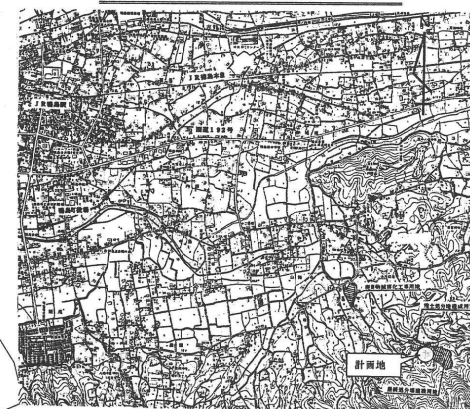


①ポンプ整備

全体配置図 S=1/400

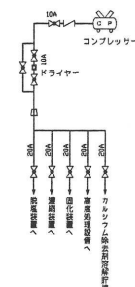
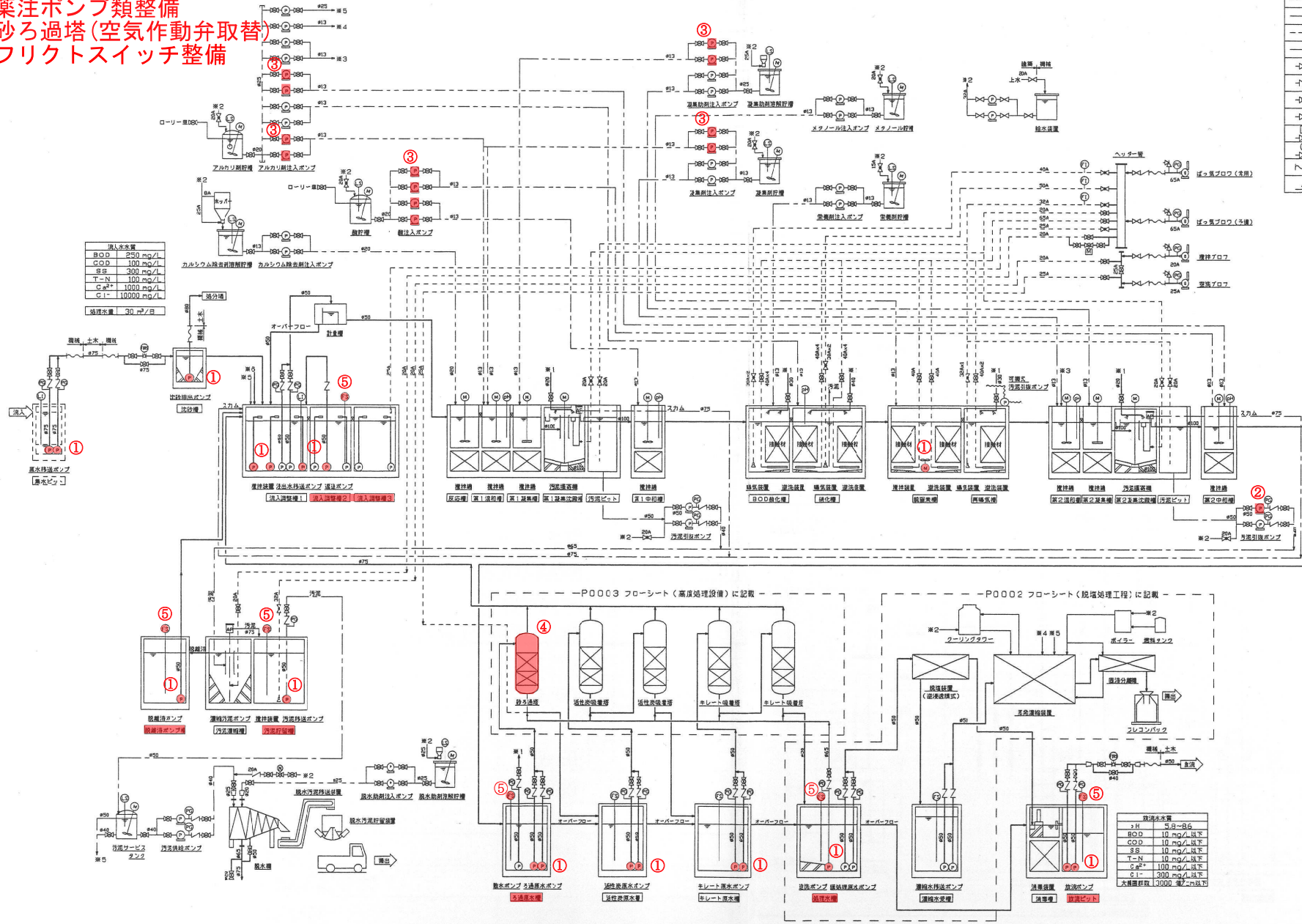
付近見取図 S=1/20,000



図例	変更事項 (変更ヤード 月/日)
△	
△	
△	
△	
△	

- ①ポンプ整備
- ②汚泥引抜ポンプ整備
- ③薬注ポンプ類整備
- ④砂ろ過塔(空気作動弁取替)
- ⑤フリクトスイッチ整備

凡 例		
汚水	②	pH計
汚泥、スラム	③	流量指示積算記録計
空気	④	流量指示計
薬液	⑤	フロートスイッチ
仕切弁	⑥	液位計
逆止弁	⑦	水位計
ボール弁	⑧	差圧計
玉形弁		
電動弁		
電磁弁		
伸縮継手		
高圧弁		



排水基準	
pH	5.0~8.0
BOD	10 mg/L以下
COD	10 mg/L以下
SS	10 mg/L以下
T-N	10 mg/L以下
C-N	100 mg/L以下
C-P	300 mg/L以下
水質基準	3000 mg/L以下

年月日	変更事項 (△) 実施者 (氏名)

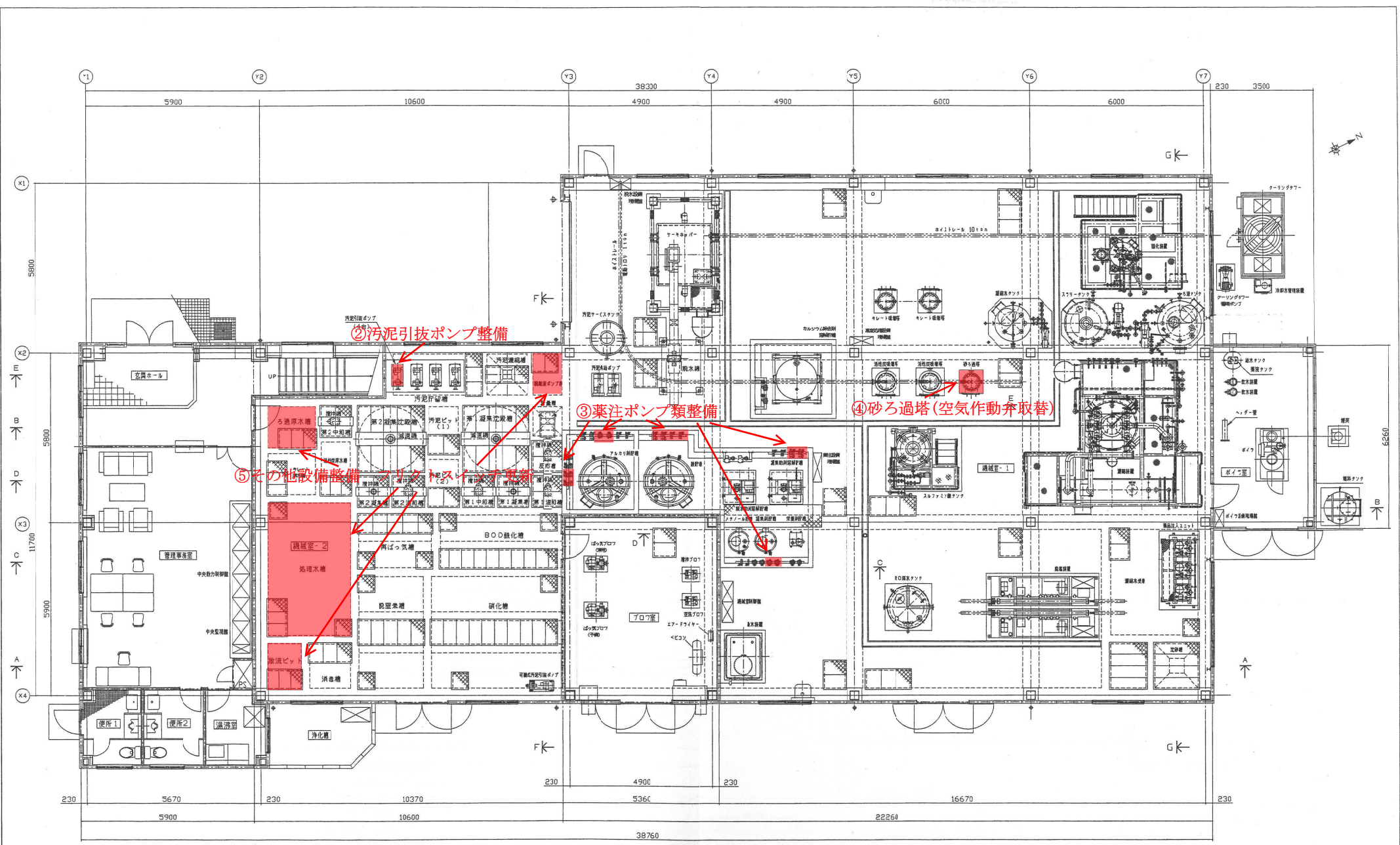
①ポンプ整備



下部 平面图

S = 1 : 60

履约日	变更事项 ($\triangle$ 变更前- ∇ 后/每)
$\triangle$ /	
$\triangle$ /	
$\triangle$ /	
$\triangle$ /	
$\triangle$ /	



上部 平面図
S=1:60

図例	変更事項 (△ 修正・× 削除)
△	
△	
△	
△	

アンレットルーツ式ポンプ

D.No.

S.No. PH40-L-10K-002

DATE 年 月 日

御注文主

殿

型式

PH40R

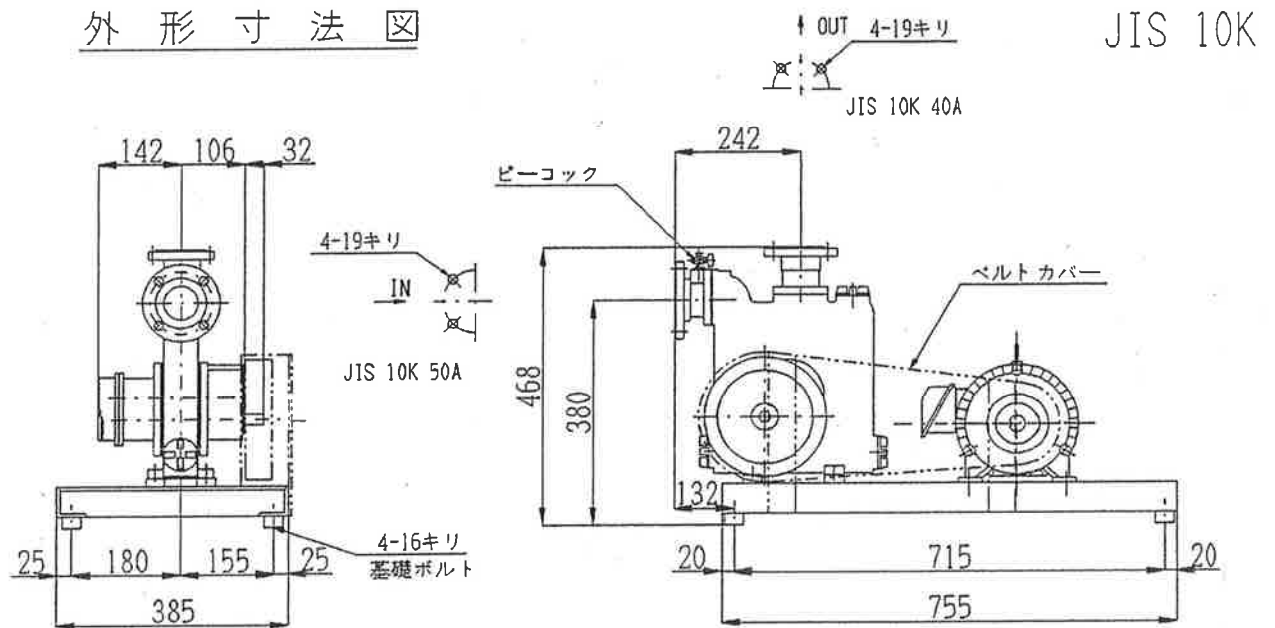
数量

2

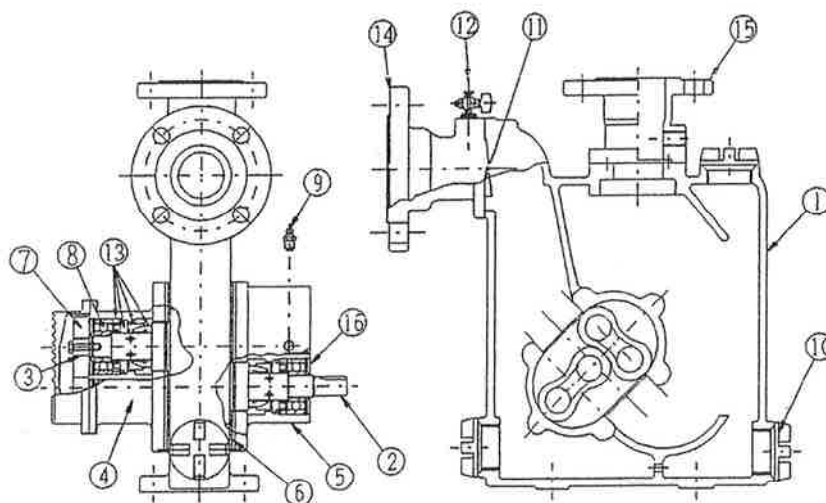
台

ポンプ仕様		使用液		電動機		付属品
口径	吸込側 50 A	液名		型式	全閉屋外	共通ベース(3.7kW以下)
径	吐出側 40 A	液温	℃	出力	0.75 kW	ベルトカバー Vベルト
全揚程	5 m	比重		電圧	200 V	ストレーナ
吸込揚程	m	濃度	%	周波数	60 Hz	相フランジ(吸込・吐出共)
吐出揚程	m	pH(ペーハー)		極数	4 極	ポンププーリ
吐出量	50 L/min	用途		メーカー名	日立	モータプーリ
回転数	700 min ⁻¹	塗装色				
		ポンプマンセル	7.5BG5/2			
質量	52 kg			質量	11.5 kg	

外形寸法図

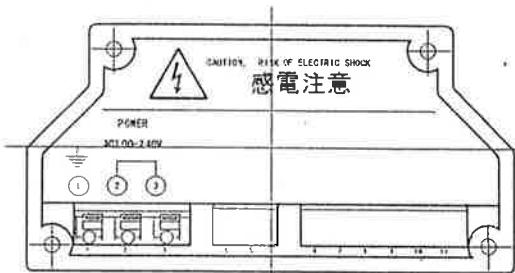


内部構造図

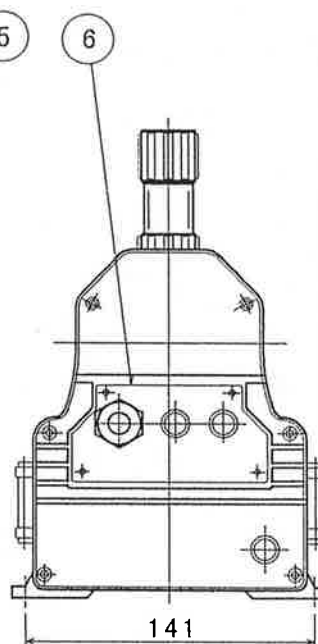
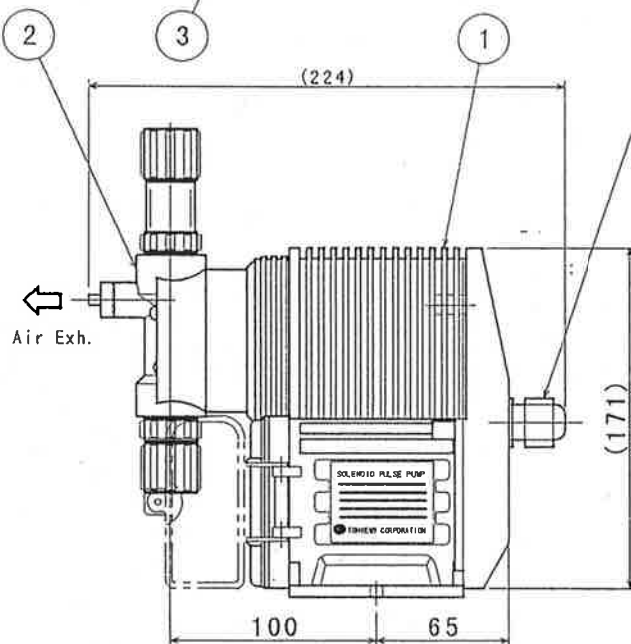
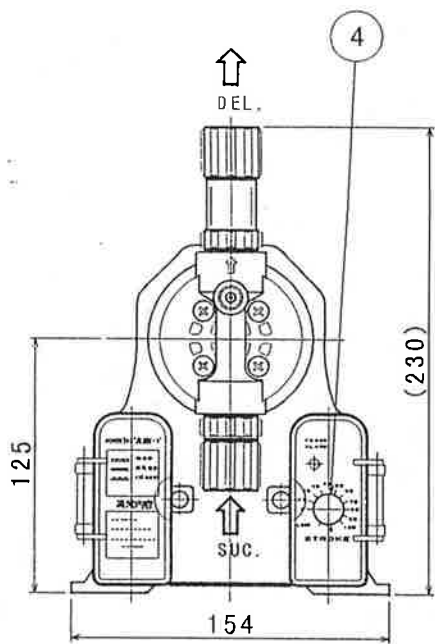
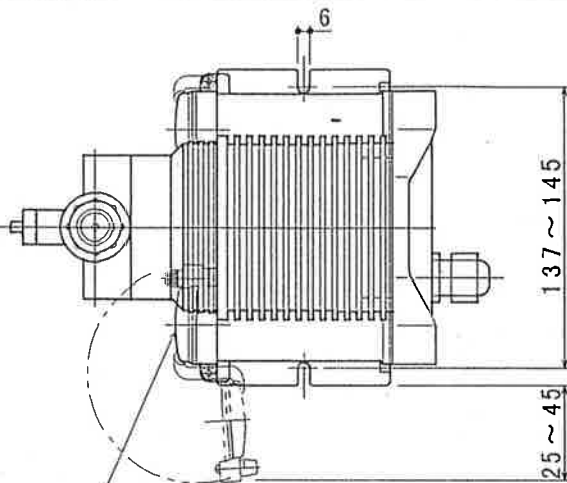


番号	部品名称	材質
1	ケーシング	FC 200
2	ロータシャフト A	ステンレス鋼
3	ロータシャフト B	ステンレス鋼
4	ハウジング R	FC 200
5	ハウジング L	FC 200
6	ハウジングライナ	S50C
7	サイドギヤ	EP
8	ベアリング	SUJ2
9	グリスニップル	C3604
10	ドレンキャップ	ジュラコン
11	サクションバルブ	合成ゴム
12	ピーコック	C3604
13	メカニカルシール	—
14	吸込フランジ	FC 200
15	吐出フランジ	FC 200
16	Vシール	NBR

③薬注ポンプ類整備



端子配列図



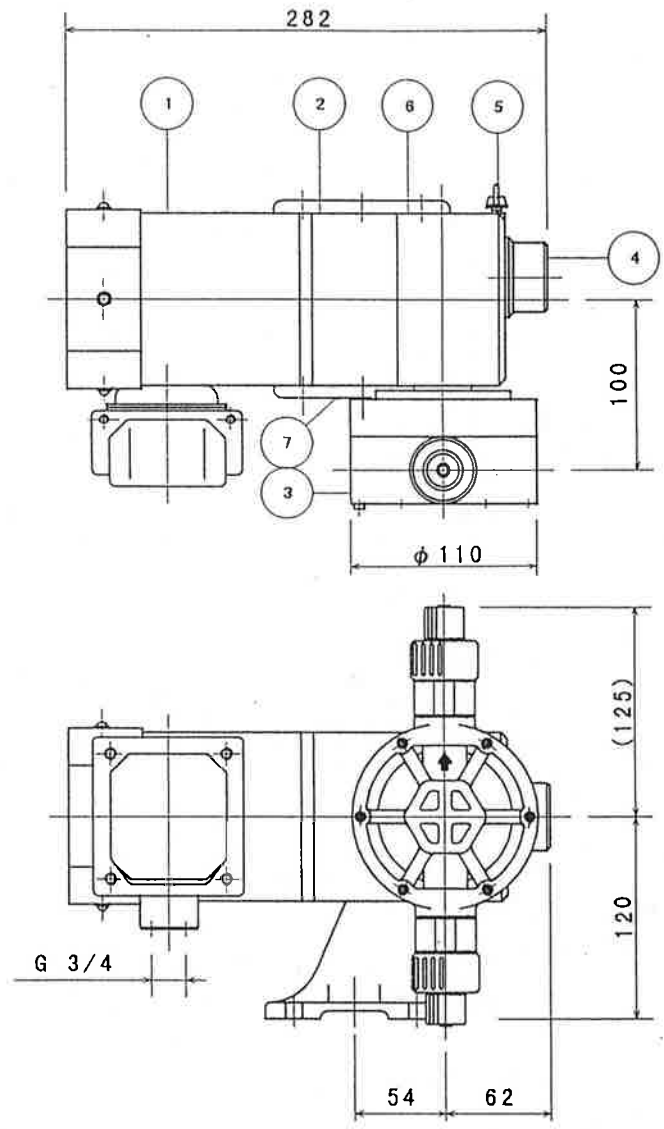
型 式	MP-10	MP-20	MP-60
最高吐出量(※1)	12ml/min	24ml/min	60ml/min
最高吐出圧力	1.5MPa	1.0MPa	0.5MPa
ストローク数	0~180spm		
保護構造	IP65相当		
ソレノイド絶縁階級	B種		
電 源	フリー電源(単相100~240V, 50/60Hz)		
消費電力	15W		
最大電流値	1.9A		
動作周囲温度	~40℃		
質 量	約2.5Kg		

(※1) 清水・1mAq、最高吐出圧力時の値を示す。

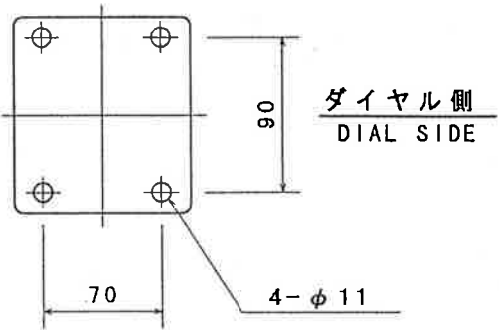
6	端子蓋	PPEGF	1	
5	電源用ケーブルコネクタ	ナイロン	1	
4	ストロークダイヤル	ABS	1	
3	操作蓋	A S	2	
2	接液部 (サイトグラス付)	—	1	接液部断面図 参照
1	本 体	PPEGF	1	
部 番	部 品 名	材 質	数 量	備 考

第1混和槽凝集剤注入ポンプ

③薬注ポンプ類整備



基礎ボルト位置
MOUNTING BOLT

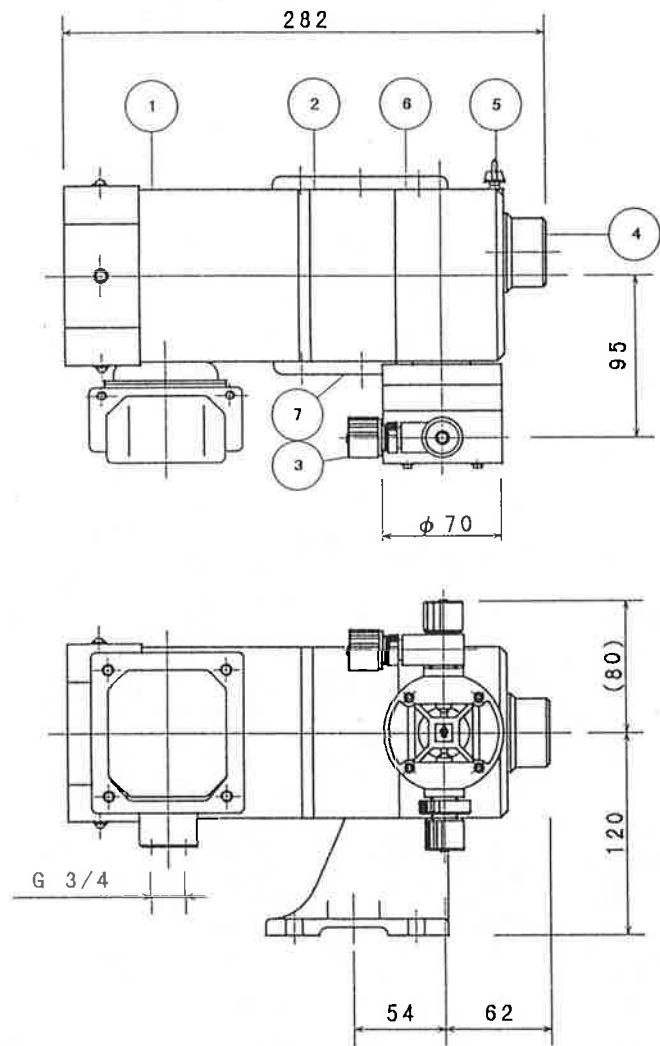


第一凝集槽凝集助剤注入ポンプ

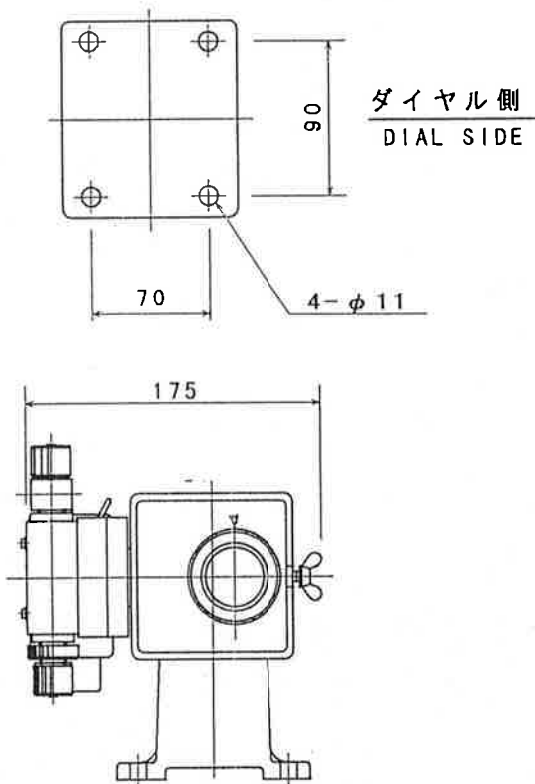
部番 NO.	部品名 PART NAME	材質 MATERIAL	備考 REMARKS
1	モーター MOTOR	---	
2	減速機 REDUCTION GEARS	---	
3	接液部 LIQUIDCONTACT SECTION	PVC	注記参照
4	流量調節ダイヤル FLOW RATE CONTROL DIAL	ABS	
5	ダイヤルセット蝶ボルト DIAL SET, THUMB BOLT	SUS304	
6	ピストンケース PISTON CASE	ADC	
7	ポンプベース PUMP BASE	FC20	

※注記 接液仕様 VVFC・VVEG・VVE4 は XCAC-0080 参照
接液仕様 VV46 は XCAC-0081 参照

③薬注ポンプ類整備



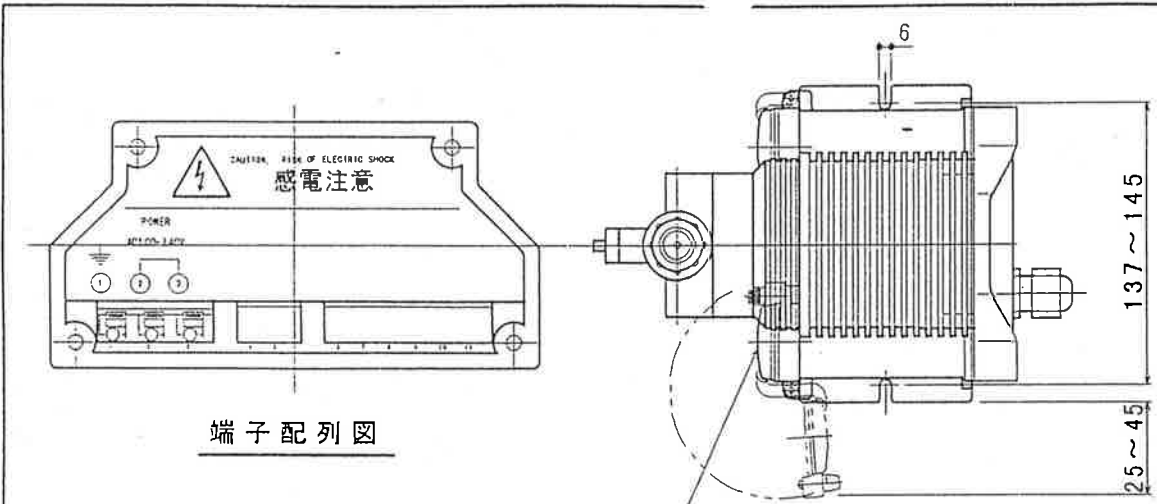
基礎ボルト位置
MOUNTING BOLT



第1混和槽アルカリ剤注入ポンプ

部番 NO.	部 品 名 PART NAME	材 質 MATERIAL	備 考 REMARKS
1	モーター MOTOR	----	
2	減速機 REDUCTION GEARS	----	
3	接液部 LIQUIDCONTACT SECTION	PVC	XCAC-0073参照
4	流量調節ダイヤル FLOW RATE CONTROL DIAL	ABS	
5	ダイヤルセット蝶ボルト DIAL SET, THUMB BOLT	SUS304	
6	ピストンケース PISTON CASE	ADC	
7	ポンプベース PUMP BASE	FG20	

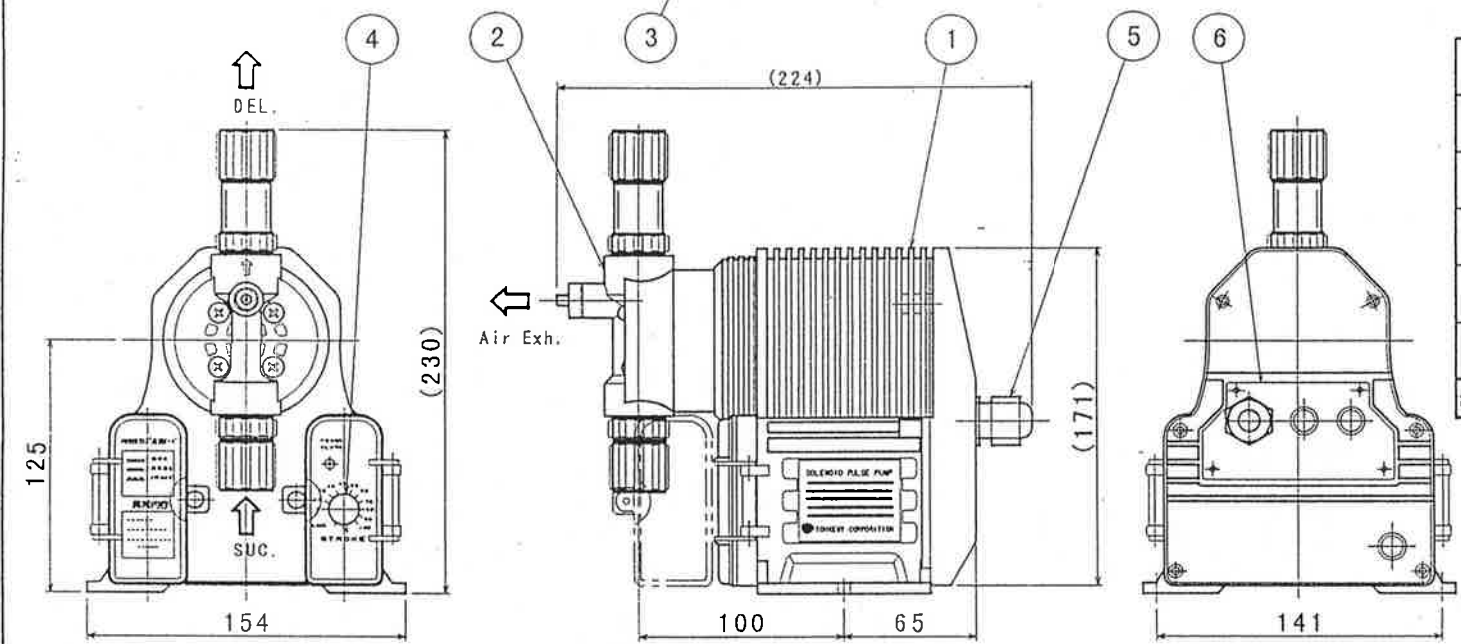
③薬注ポンプ類整備



端子配列図

型 式	MP-10	MP-20	MP-60
最高吐出量(※1)	12ml/min	24ml/min	60ml/min
最高吐出圧力	1.5MPa	1.0MPa	0.5MPa
ストローク数	0~180spm		
保護構造	IP65相当		
ソレノイド絶縁階級	B種		
電 源	フリー電源(単相100~240V, 50/60Hz)		
消費電力	15W		
最大電流値	1.9A		
動作周囲温度	~40℃		
質 量	約2.5Kg		

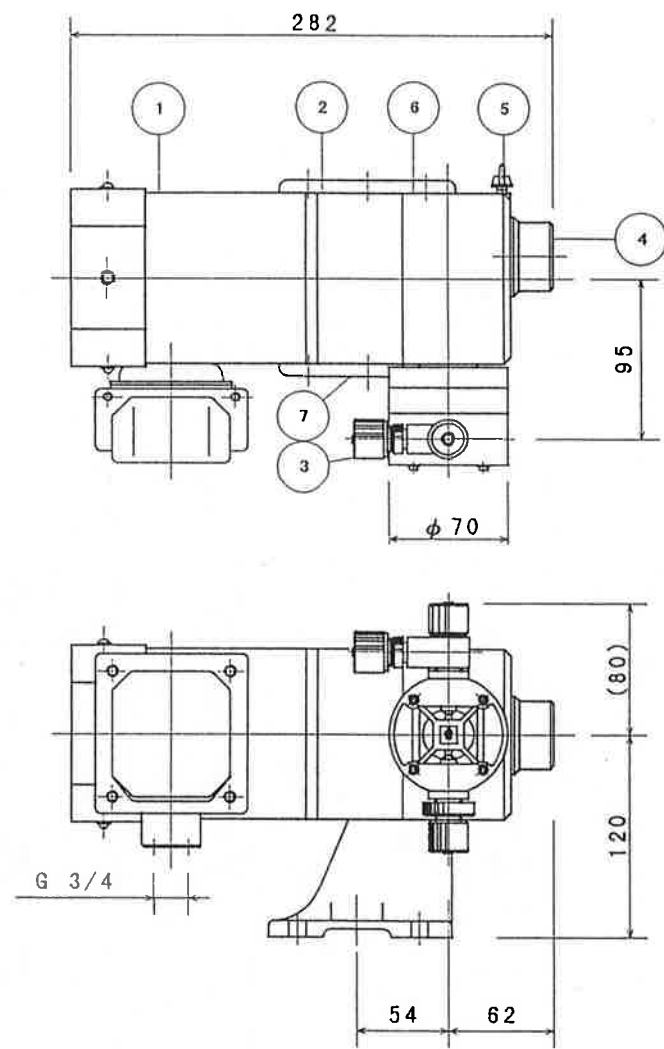
(※1) 清水—1mAq、最高吐出圧力時の値を示す。



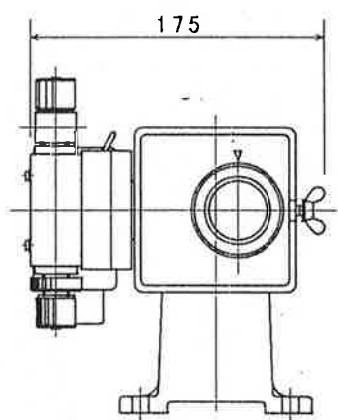
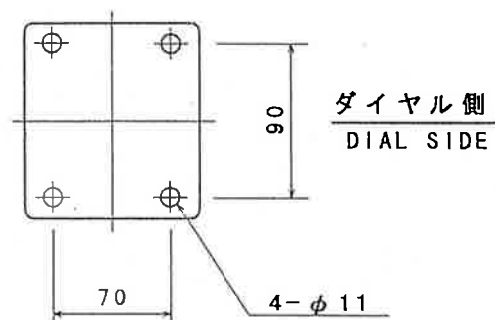
6	端子蓋	PPEGF	1	
5	電源用ケーブルコネクター	ナイロン	1	
4	ストロークダイヤル	ABS	1	
3	操作蓋	A S	2	
2	接液部 (サイトグラス付)	—	1	接液部断面図 参照
1	本 体	PPEGF	1	
部番	部 品 名	材 質	数 量	備 考

第2中和槽アルカリ剤注入ポンプ

③薬注ポンプ類整備



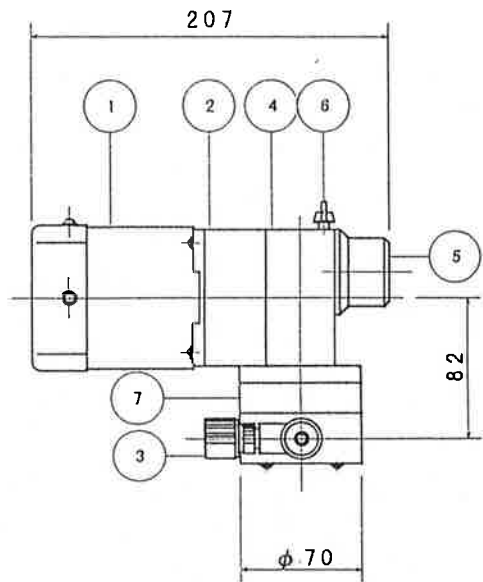
基礎ボルト位置
MOUNTING BOLT



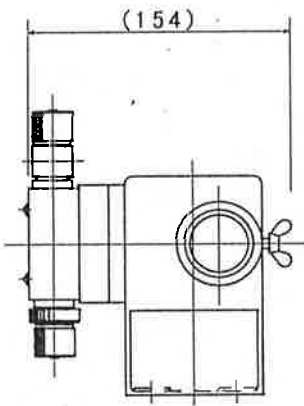
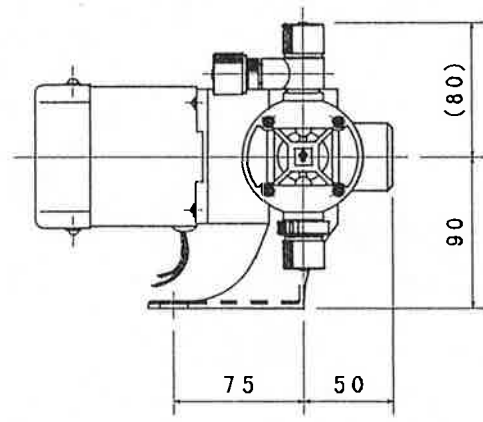
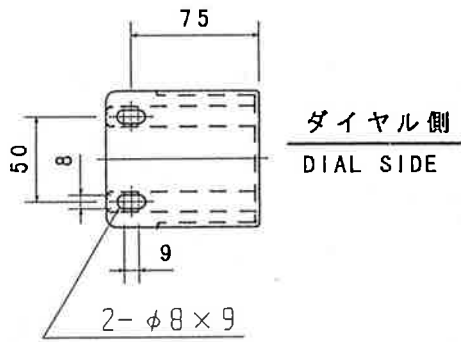
第1中和槽酸注入ポンプ

部番 NO.	部 品 名 PART NAME	材 質 MATERIAL	備 考 REMARKS
1	モーター MOTOR	---	
2	減速機 REDUCTION GEARS	---	
3	接液部 LIQUIDCONTACT SECTION	PVC	XCAC-0073参照
4	流量調節ダイヤル FLOW RATE CONTROL DIAL	ABS	
5	ダイヤルセット蝶ボルト DIAL SET. THUMB BOLT	SUS304	
6	ピストンケース PISTON CASE	ADC	
7	ポンプベース PUMP BASE	FC20	

③薬注ポンプ類整備



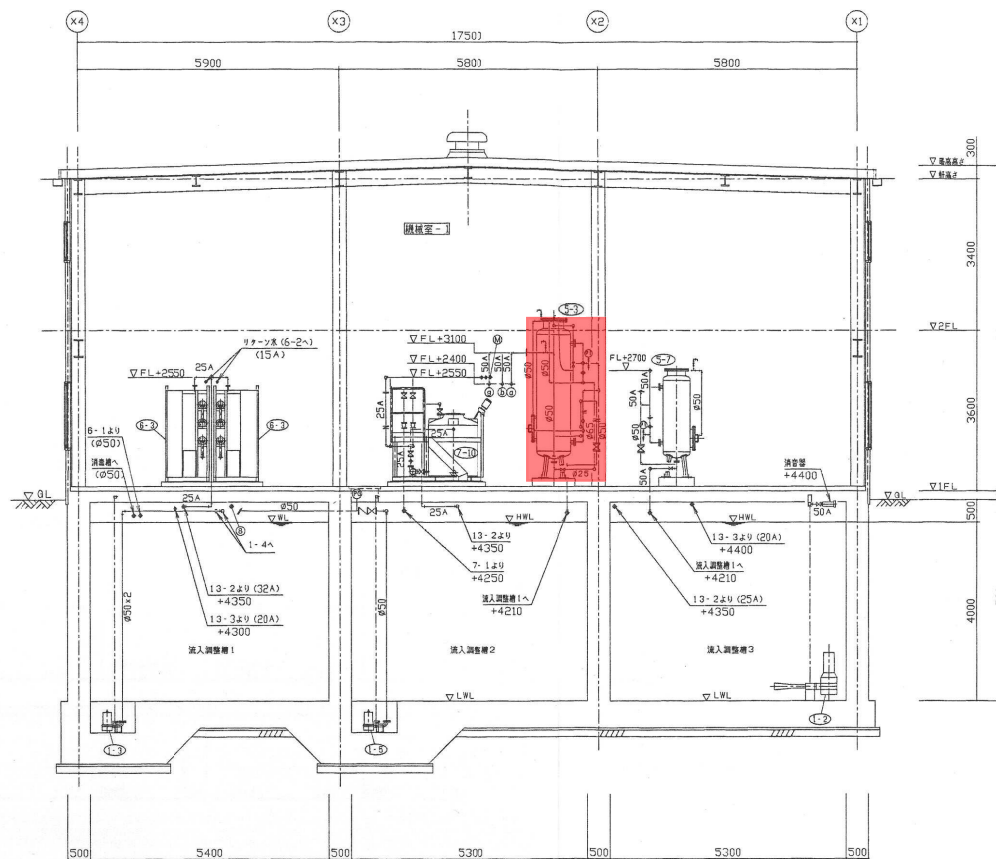
基礎ボルト位置
MOUNTING BOLT



第2中和槽酸注入ポンプ

部番 NO.	部 品 名 PART NAME	材 質 MATERIAL	備 考 REMARKS
1	モ ー タ ー MOTOR	—	
2	減 速 機 REDUCTION GEARS	—	
3	接 液 部 LIQUIDCONTACT SECTION	PVC	XCAC-0066参照
4	ポンプフレーム PUMP FRAME	ZDC	
5	流量調節ダイヤル FLOW RATE CONTROL DIAL	ABS	
6	ダイヤルセット蝶ボルト DIAL SET. THUMB-BOLT	SUS304	
7	サブリング SUB-RING	透明PVC CLEAR PVC	

④砂ろ過塔(空気作動弁整備)

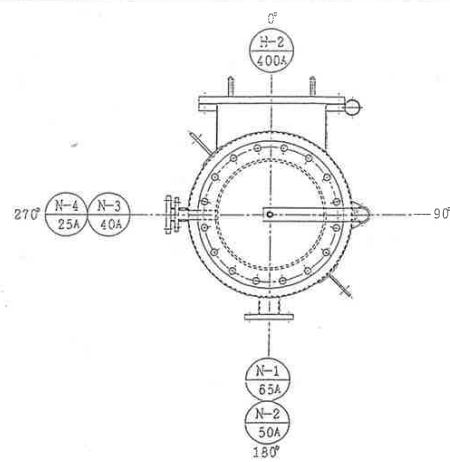




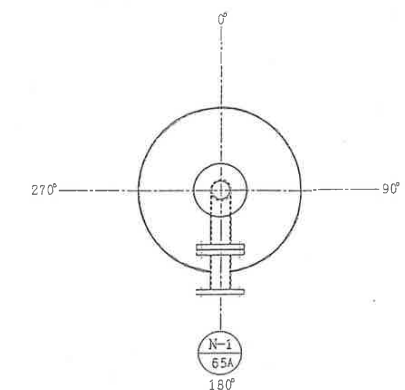
 $S=1:60$

契約日	変更事項 (△ 変更あり)	月/日
△ /		
△ /		
△ /		
△ /		
△ /		

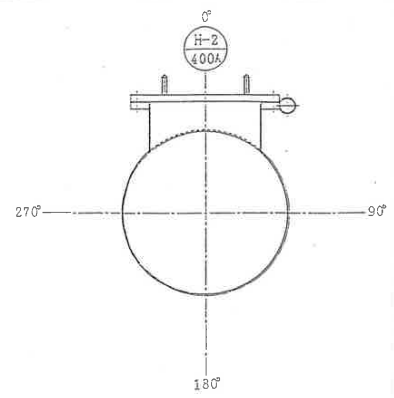
④砂ろ過塔(空気作動弁整備)



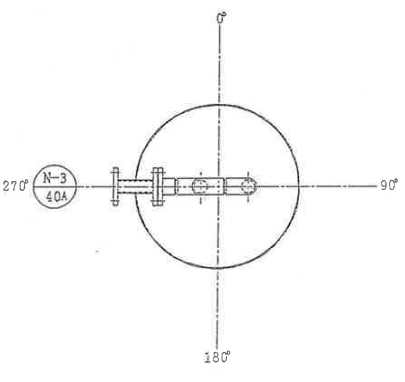
A 矢视图



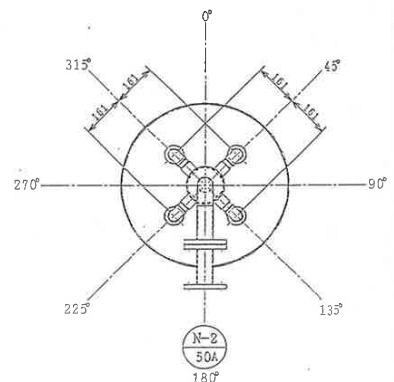
B 矢视图



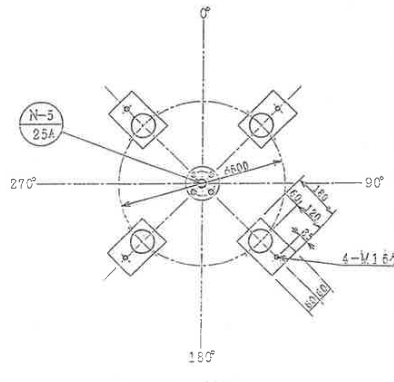
D 矢视图



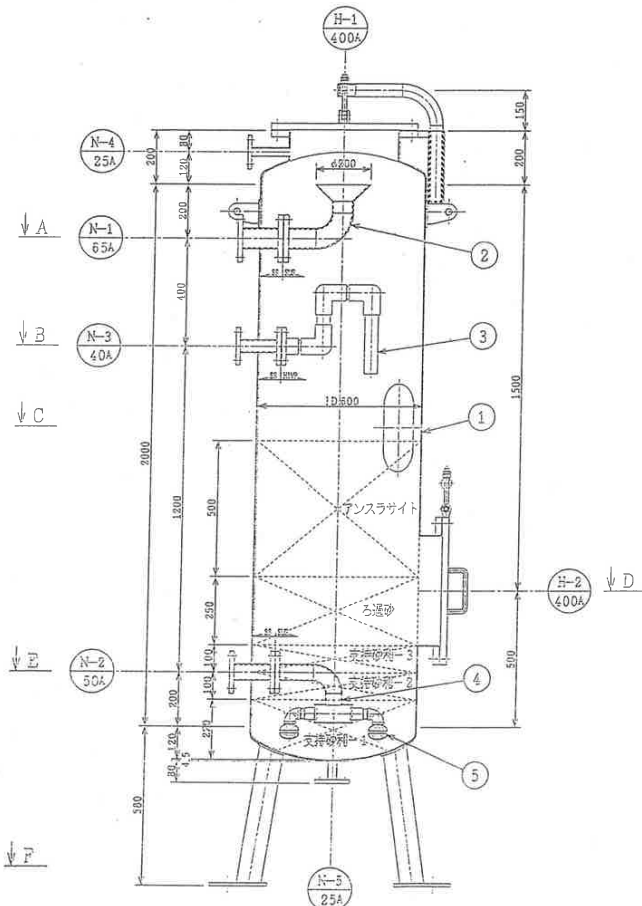
C 矢视图



E 矢视图



F 矢视图



四面来陞

50mmT35-1/2.2

標準配付図

模式管理番号: WD33-95-023

ACLT



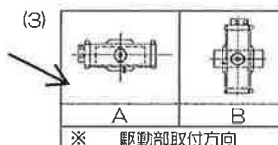
呼び径		d	L	D	H1	H2	H3	A	P	f1	f2	f3	t1	エアシリンダ		積算質量 (kg)
インチ	mm													型式	容量 リットル/全	
1・1/2	40	45	35	80	47	132	125	228	116	57	29	35	1	T35	0.2	2.6
2	50	56	43	91	57	138										2.7
2・1/2	65	69	46	111	64	151										2.9

(1) ※印は選択項目です。仕様書をご参照ください。

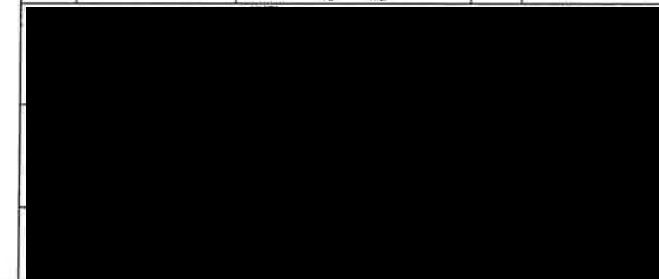
(2) ※ 接続フレンジ規格

※	接続フランジ規格
	JIS5K
✓	JIS10K
	ASME CLASS 125/150
	JPI 150Lb

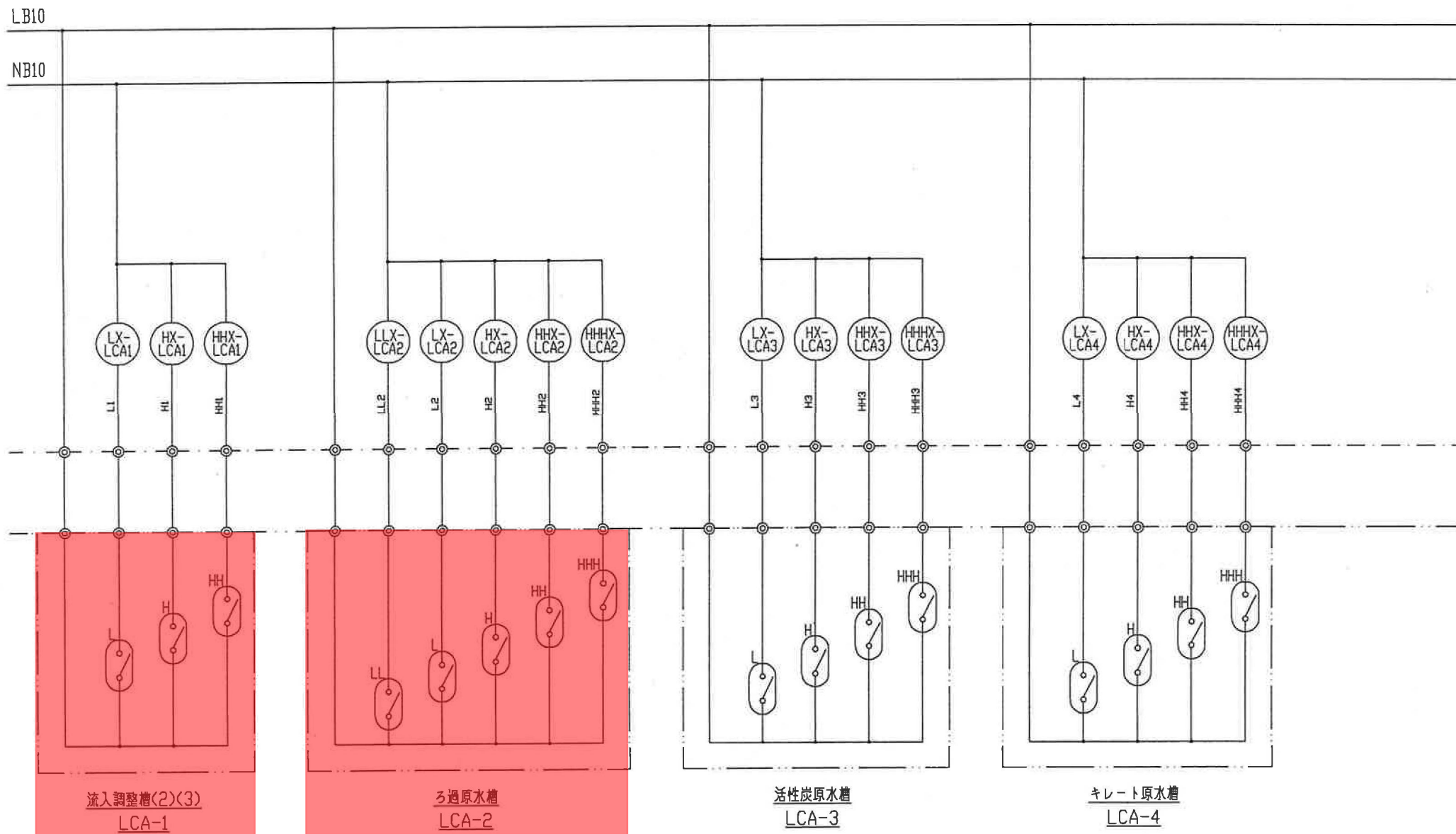
(3)



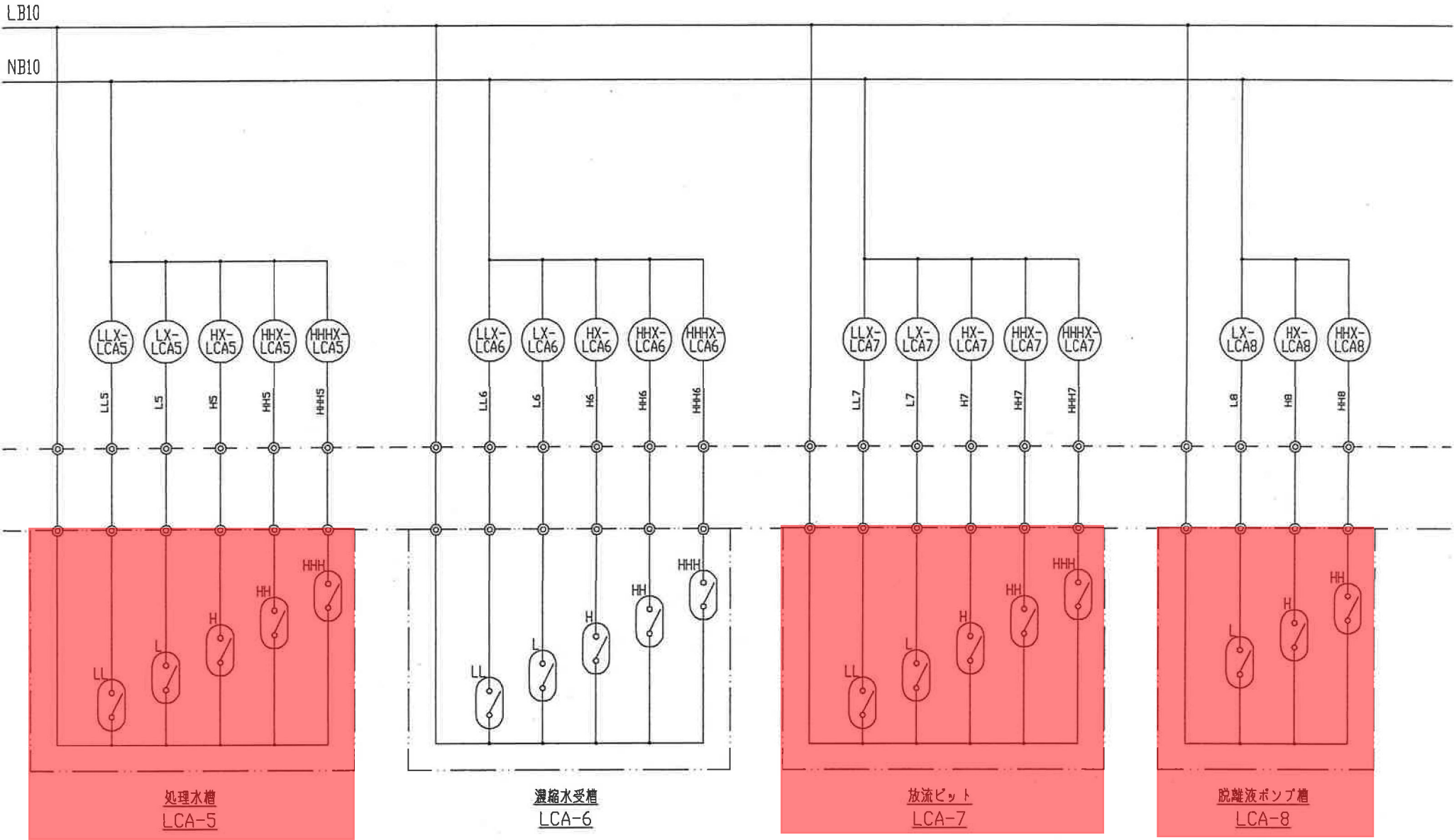
C25	スピードコントローラ	(アルミニウム)		1	
C24	エア—シリンダ	A6063		1	
16	シートパッキン	(ノンアスベスト)		1	
※ 12	シートリング	(NBR) ✓ (EPDM)		1	
5	トッププレート	ADC12		1	
3	弁 構	SUS420J2		1組	
2	弁 体	✓ SCS14		1	
1	本 体	ADC12		1	
品番	部 品 名 称	JIS 記号		数量	備 考



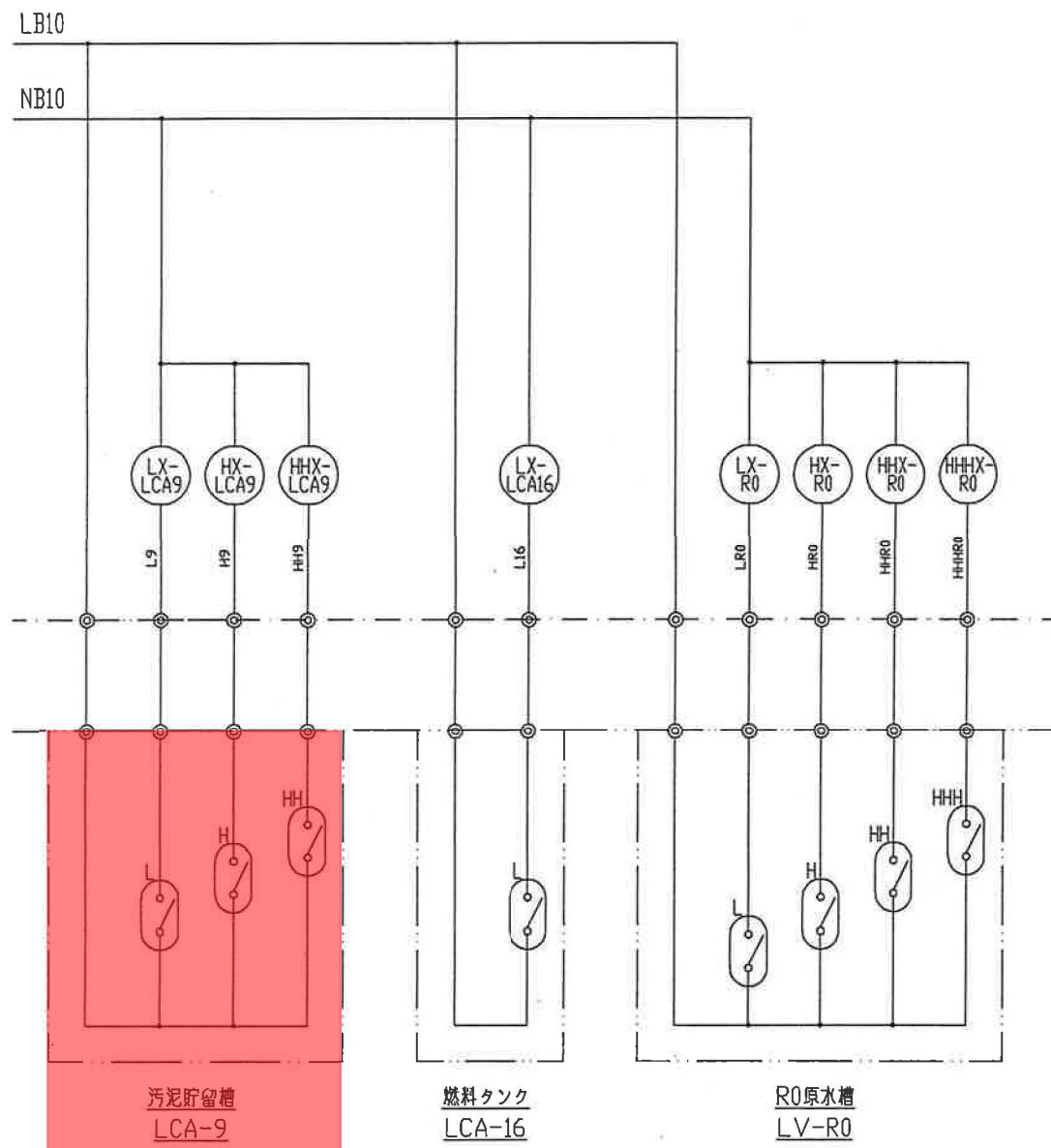
⑤その他設備整備 フリクトスイッチ更新



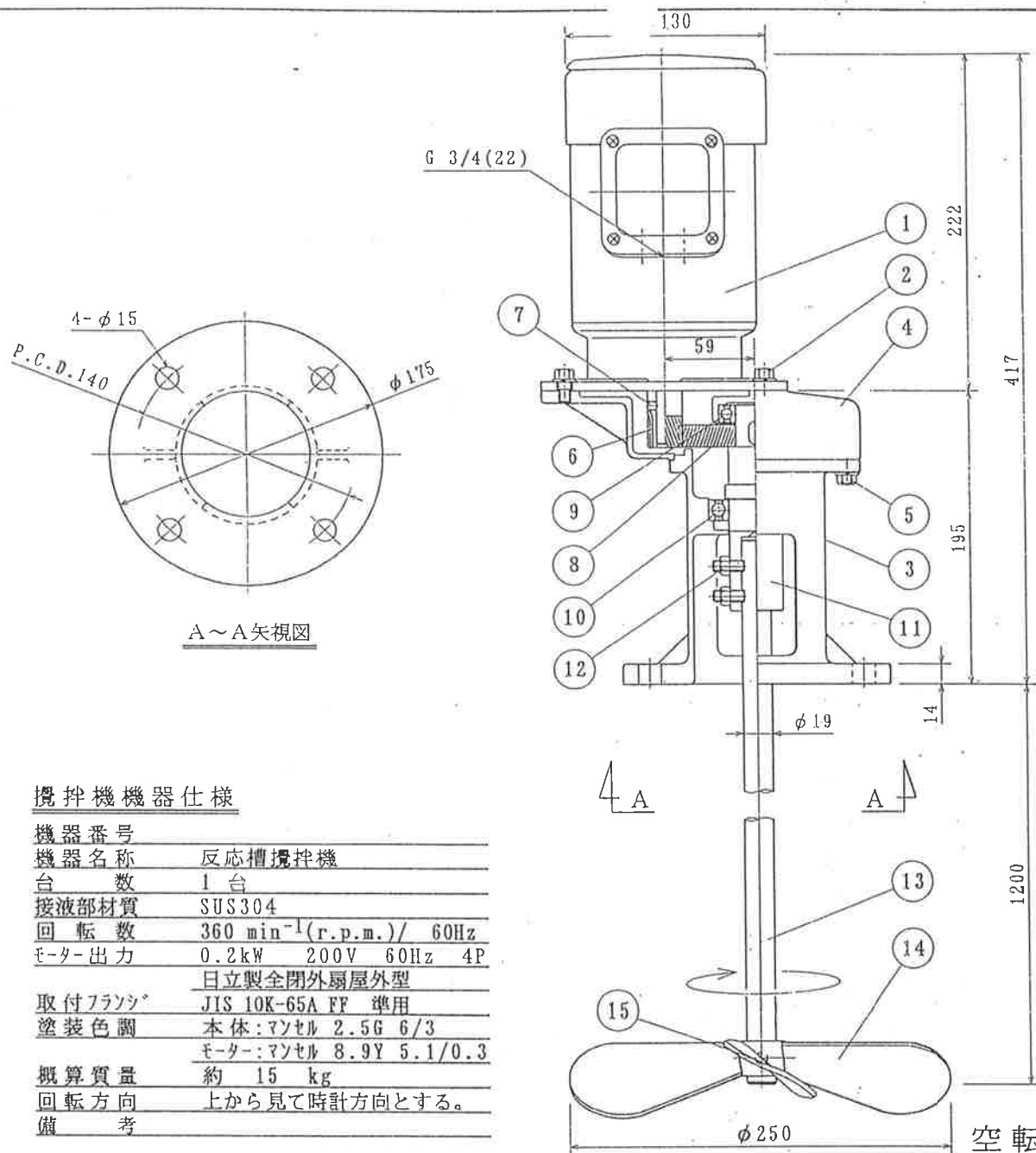
⑤その他設備整備 フリクトスイッチ更新



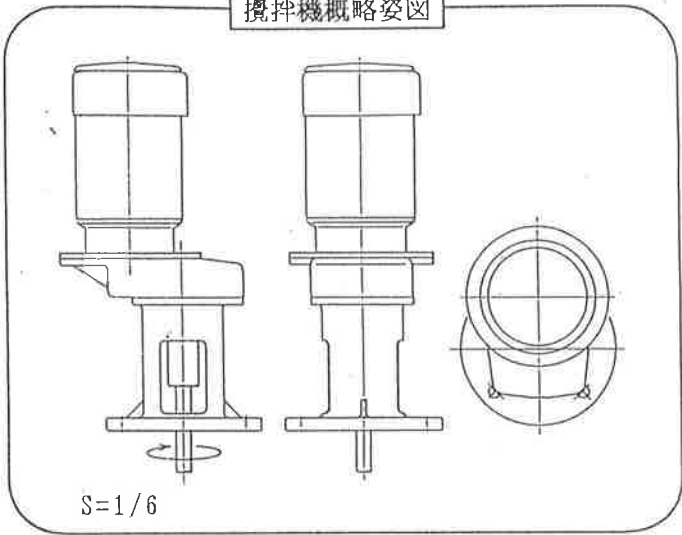
⑤その他設備整備 フリクトスイッチ更新



⑥反応槽攪拌機用減速機 単品



攪拌機概略姿図



空転厳禁